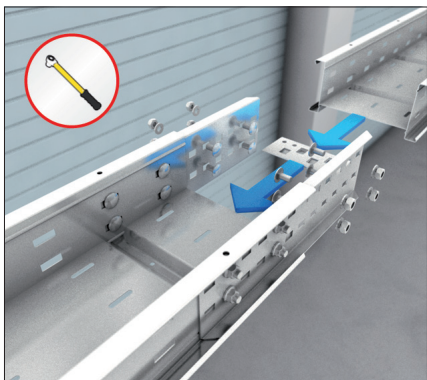
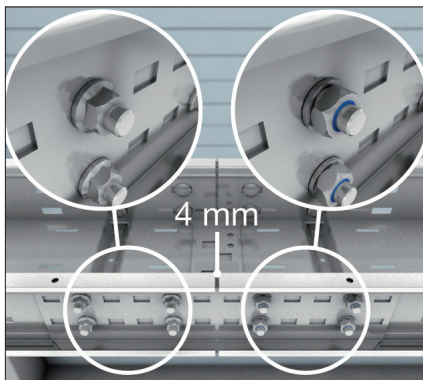


ЛОТКИ ДЛЯ БОЛЬШИХ ПРОЛЁТОВ

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ – УСТАНОВКА СОЕДИНИТЕЛЕЙ, МОНТАЖ УГЛОВ И ОТВОДОВ



Установите соединительную пластину (VB) между дном двух лотков, вставьте соединители, и оставьте между боковыми профилями зазор в 4 мм, после чего закрепите соединители (WPV) гайкой (SEMSS 10 или SEMB 10). Усилие затяжки: 3 Nm.

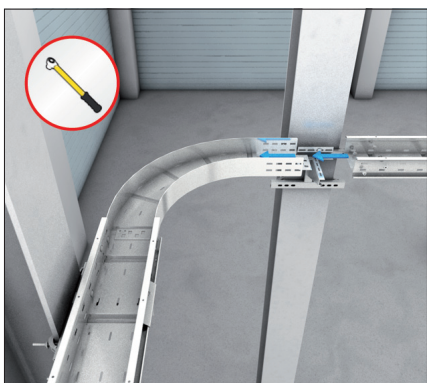


Общий вид: левый край плотно зафиксирован, правый допускает свободный ход. Зазор - 4 мм.

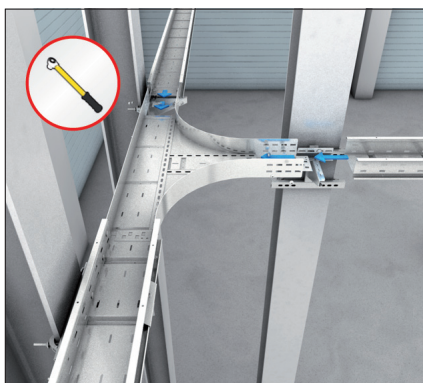
Фиксация Плотная Свободная
S, **F** FRSV+SEMS FRSV+SEMSS+US
E FRSV+SEM FRSV+SEMB+US



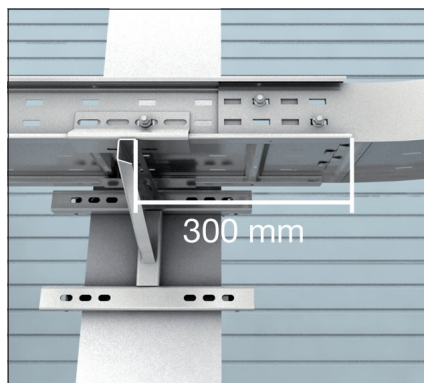
Вставьте угол горизонтальный (WPRB) с соединительной пластиной (VB) в лоток и закрепите в двух местах с каждой стороны.



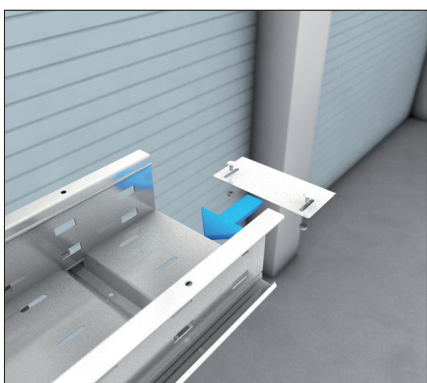
Вставьте следующую секцию лотка с соединительной пластиной (VB) в угол горизонтальный (WPRB) и закрепите в двух местах с каждой стороны.



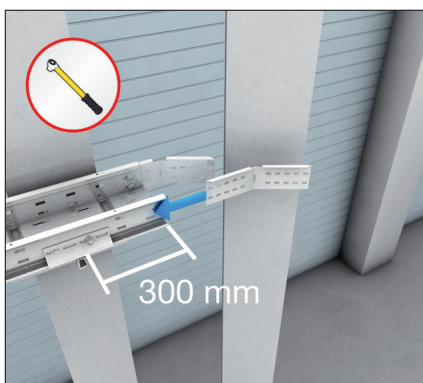
Установите T-образный отвод (WPRA) с соединительной пластиной (VB) в лотке и закрепите в двух местах с каждой стороны несущих профилей.



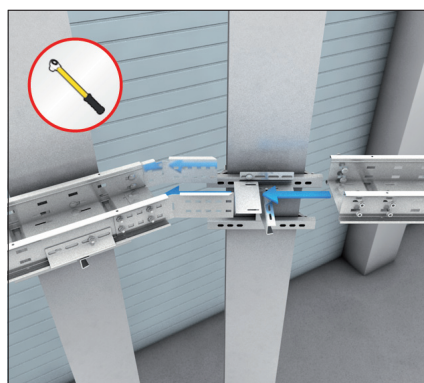
Применительно ко всем аксессуарам изменяющим геометрию трассы: между консолью и краем секции лотка должно быть максимум 300 мм.



При горизонтальных поворотах менее 30° дно лотка WPR остается открытым. Установите концевую пластину (WPREB) к краю дна лотка.



Согните горизонтальный изменяемый соединитель (WPVH) до угла, необходимого по проекту, вставьте в боковые профили лотка и закрепите в четырех местах с каждой стороны.



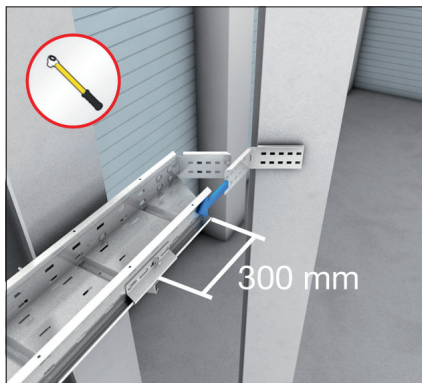
Вставьте вторую секцию лотка в соединитель (WPVH) и закрепите в четырех местах с каждой стороны.

ЛОТКИ ДЛЯ БОЛЬШИХ ПРОЛЁТОВ

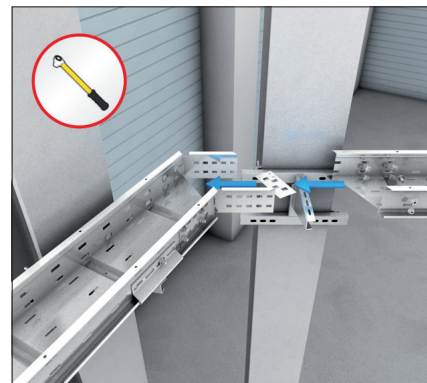
ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ – МОНТАЖ УГЛОВ, ОТВОДОВ И КРЫШЕК



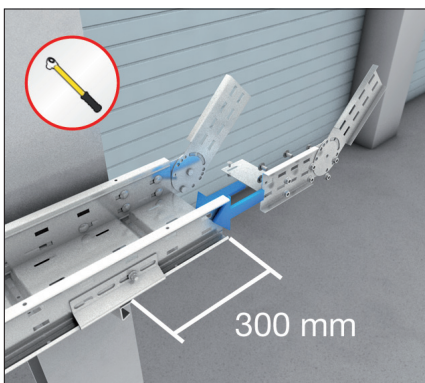
При горизонтальных поворотах более 30° дно лотка должно быть закрыто. Отрежьте часть лотка, как необходимо, зачистите края и нанесите слой цинка.



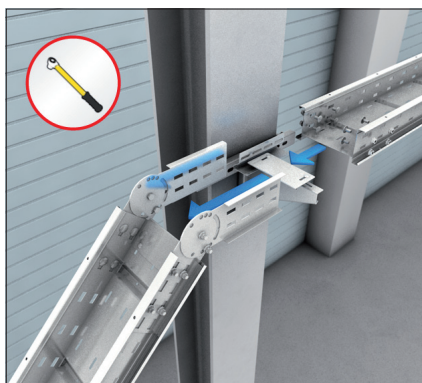
Согните соединитель горизонтальный изменяемый (WPVH) до угла, необходимого по проекту, вставьте в боковые профили лотка и закрепите в четырех местах с каждой стороны.



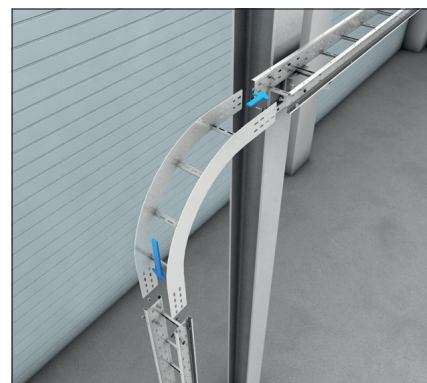
Вставьте следующую секцию лотка с соединительной пластиной (VB) в соединитель (WPVH) и закрепите в четырех местах с каждой стороны.



Для вертикального поворота, соберите соединитель вертикальный изменяемый (WPVV) с необходимым углом поворота, вставьте в боковые профили лотка и закрепите в четырех местах с каждой стороны. Обращайте внимание на правило 300 мм.



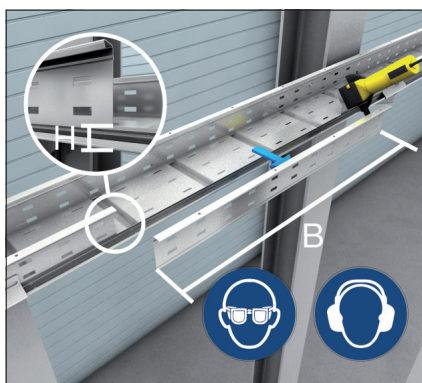
Вставьте соединитель (WPVV) в боковые профили примыкающего лотка и закрепите в четырех местах с каждой стороны. Не забудьте устанавливать концевую пластину (WPREB) на все открытые части дна лотка (WPL).



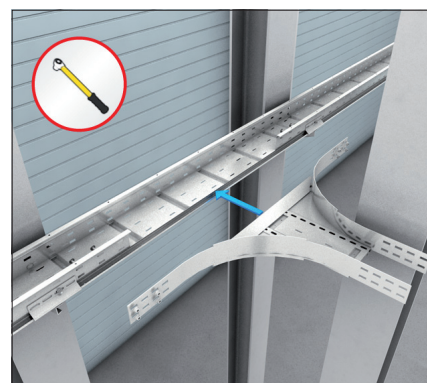
Установите угол вертикальный внешний (WPLF) в боковые профили лотка WPL и закрепите в двух местах с каждой стороны. Затем вставьте следующий лоток в угол (WPLF) и, также, закрепите в двух местах с каждой стороны.



Установите угол вертикальный внутренний (WPLS) в боковые профили лотка WPL и закрепите в двух местах с каждой стороны. Затем вставьте следующий лоток в угол (WPLS) и, также, закрепите в двух местах с каждой стороны.



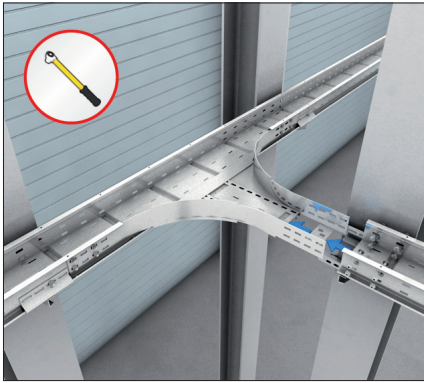
Для установки накладного отвода (WPRAA), необходимо вырезать часть бокового несущего профиля. Ширина вырезаемого участка равна ширине отвода + 90 мм, высота вырезаемого участка равна высоте борта - 23 мм от нижней части. (H = 23 мм)



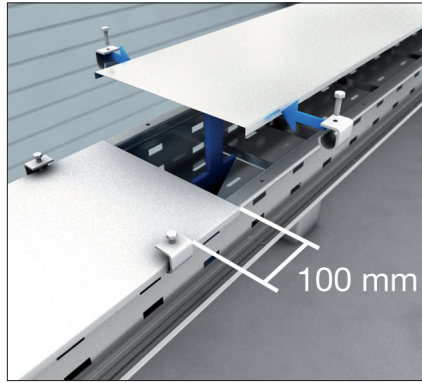
Вставьте накладной отвод (WPRAA) в боковой профиль лотка на получившееся место и закрепите в четырех местах с каждой стороны.

ЛОТКИ ДЛЯ БОЛЬШИХ ПРОЛЁТОВ

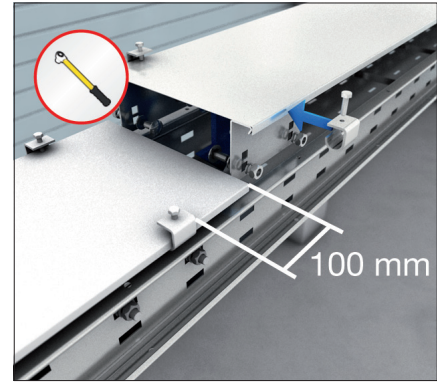
ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ – МОНТАЖ KPSITR И АКСЕССУАРОВ



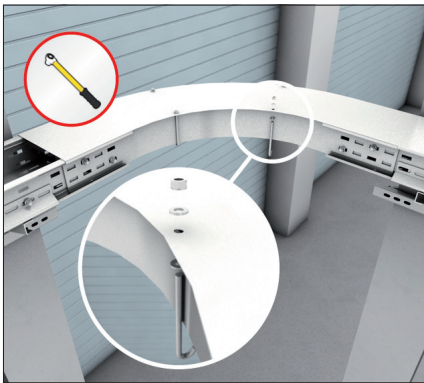
Вставьте примыкающий лоток с соединительной пластиной (VB) в накладной отвод (WPRAA) и закрепите в четырех местах с каждой стороны.



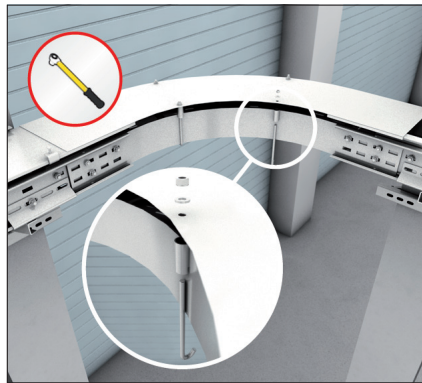
Установите на лоток крышку (WPD) и закрепите её с помощью зажимов (WPD-K). Обратите внимание что зажимы должны быть расположены по бокам секции крышки с отступом от края в 100 мм, а также по центру секции.



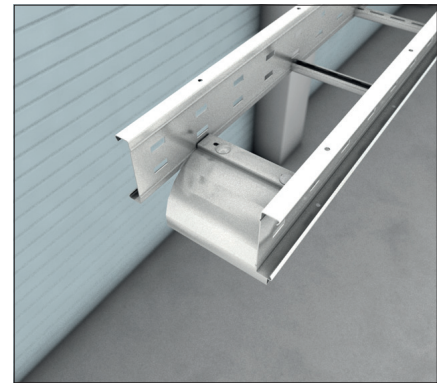
С помощью элемента подъема крышки (WPD-A) можно организовать больший рабочий объем лотка.



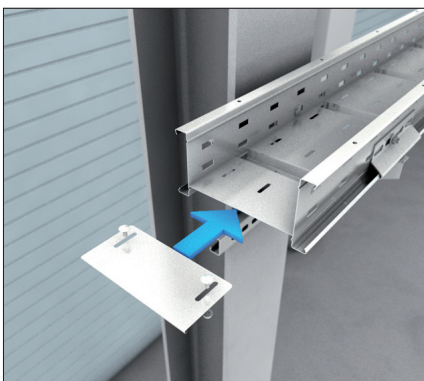
На поворотных участках, крышки (WPBD, WPAD или WPKD) закрепляются с помощью зажимов на шпильке (WPFDK) соответственно имеющимся отверстиям.



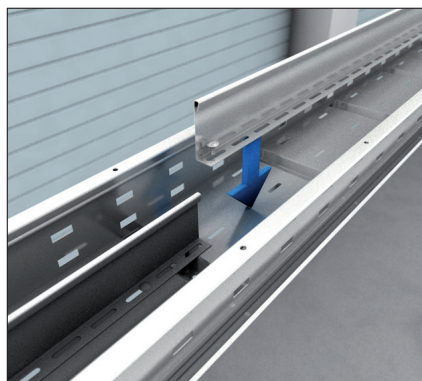
Крышки (WPBD, SPAD или WPKD) закрепляются выше лотка с помощью удлиненных зажимов (WPFDKA).



На трассе собранной на основе лотка WPL, установите концевую пластину для кабельного спуска (WPKAB) в предназначенном для этого месте, используя прилагающиеся анкерные крепления AM16.



В конце трассы построенной на основе лотка WPR, не забудьте установить концевую пластину (WPREB).



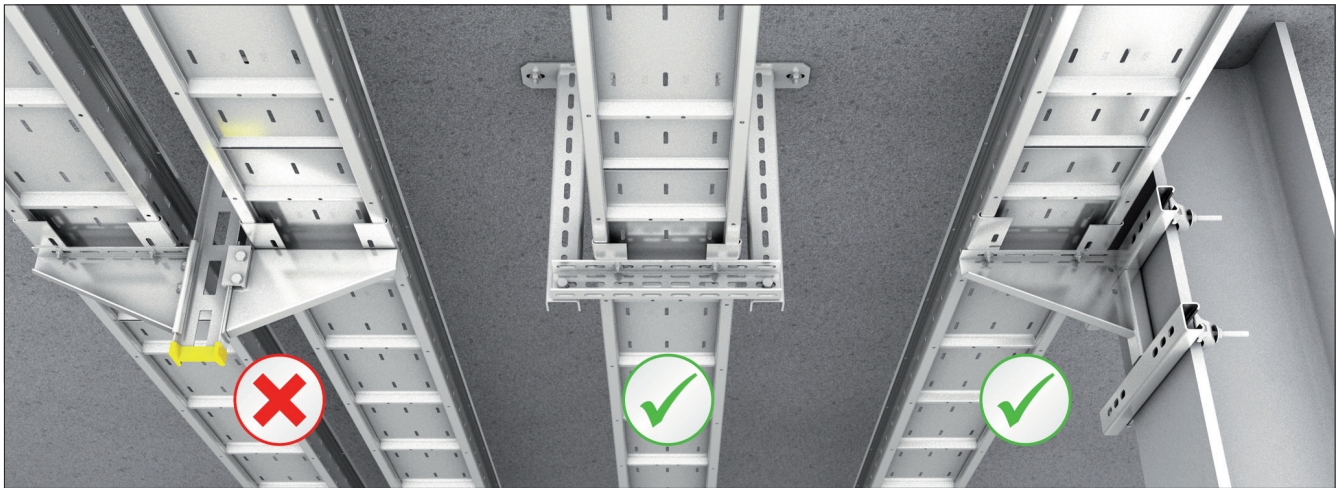
Закрепите разделитель (WPTR) в трех местах: в середине и по краям.



Любые работы с лотком (в том числе резка по металлу) должны выполняться с максимальной осторожностью и согласно действующим правилам техники безопасности.

ЛОТКИ ДЛЯ БОЛЬШИХ ПРОЛЁТОВ

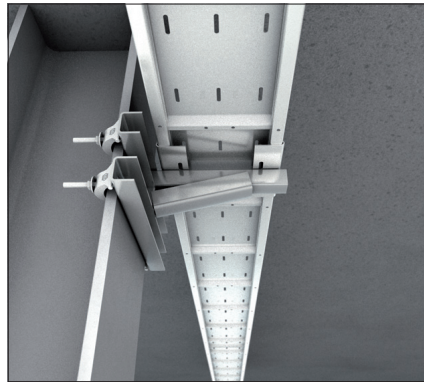
ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ – НЕСУЩИЕ КОНСТРУКЦИИ



Система несущих конструкций для больших пролётов должна полностью исключать скручивание! Одноточечное крепление (например, одноточечный подвес к потолку) запрещено. Разрешается использование консолей (в том числе настенных) или жестких конструкций.



Консоль для тяжелых нагрузок (KIS) крепится к несущей балке зажимами (SKS H) и используется с боковым поддерживающим зажимом (WPHS-K).



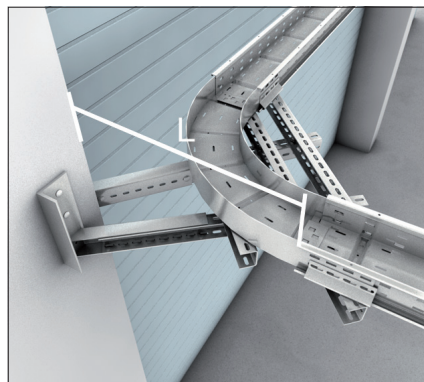
Консоль для сверхтяжелых нагрузок (KISS) крепится к несущей балке зажимами (SKS M) и используется с боковым поддерживающим зажимом (WPHS-A).



Консоль для тяжелых нагрузок (KWS) крепится непосредственно к стене и используется с боковым поддерживающим зажимом (WPHS-K).



Консоль для сверхтяжелых нагрузок (KWSS) крепится непосредственно к стене и используется с боковым поддерживающим зажимом (WPHS-A).



Угловая консоль для тяжелых нагрузок (EBW) для обеспечения горизонтальных поворотов 90 градусов используется с боковым поддерживающим зажимом (WPHS-K) и крепится непосредственно к стене.



Жесткие конструкции из профилей (например KHU 60) используются с боковым поддерживающим зажимом (WPHS-K).

L = Ширина лотка + 560 мм

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



Все места с нарушением цинкового слоя (резы, сверление и прочее), должны быть самостоятельно зачищены и обработаны цинковой краской или цинковым спреем.

Момент затяжки

Диаметр болта	Класс прочности болта (DIN 267 часть 3)	Класс прочности гайки (DIN 267 часть 4)	Усилие затяжки (Нм) (VDI 2230)
M6	4.6	5	4
M8	4.6	5	8
M10	4.6	5	16
M12	4.6	5	32
M16	4.6	5	76
M6	8.8	8	14
M8	8.8	8	34
M10	8.8	8	68
M12	8.8	8	117
M16	8.8	8	291

Условные обозначения



Необходимы защитные очки



Необходимы защитные наушники



Правильно



Неправильно



Обращайте внимание на усилие затяжки



Цинкование методом Сендзимира, DIN EN 10346



Горячее цинкование методом погружения, DIN EN ISO 1461



Нержавеющая сталь No. 1.4301 (V 2A)



Кабеленесущие системы »



Кабельные хомуты »



Подпольные системы »



PUK-Solarline »



Отраслевые решения PUK »



Консультация »



Проектирование »



Производство и доставка »



Монтажные работы »



Поставки на объекты ОАО "АК Транснефть" »



ПИК-ЭНЕРГО в Челябинске »



Новый адрес в Санкт-Петербурге »



Приглашаем Вас посетить наш информационный ресурс в сети Интернет - www.pik-energo.ru

Все последние новости. Выставки, новая продукция, актуальные сертификаты и прочая полезная информация, всегда на первой странице.

Максимально полный раздел «Продукция». Все артикулы, полный набор технических характеристик, чертежи изделий, схемы по монтажу и множество типовых решений.

Система поиска, позволит вам в считанные секунды найти необходимый артикул из более чем 5000 наименований продукции. Начните вводить артикул или наименование и выбирайте необходимое изделие из выпадающего списка.

А также, Вы всегда можете скачать последние издания каталогов и свежие сертификаты на продукцию.

Ждем Вас на нашем сайте www.pik-energo.ru



ПИК-ЭНЕРГО - официальный представитель
продукции PUK-WERKE KG на территории России

Москва:	+7 (495) 646 83 48
Санкт-Петербург:	+7 (812) 677 07 62
Екатеринбург:	+7 (912) 678 64 11
Новосибирск:	+7 (913) 902 00 02

www.pik-energo.ru
info@pik-energo.ru

Издание #5



*- используйте программу распознавания QR-кодов Вашего смартфона или планшета для прочтения закодированной информации.